

152mm 手押カンナ盤 プリメイラ (MH152L)



- 鋳鉄製定盤（テーブル）で精度の高い切削作業ができます。
- インダクションモータにより作業騒音が静かで、快適な木工ができます
- 集塵取り出し口の標準装備で効果的な集塵ができます。
- インフィードテーブルの操作はレバー式で、簡単且つ正確にテーブルの昇降ができます。
- スタンドはヘビーゲージ規格の鉄を使用していますので、安定した作業ができます。
- 鋳鉄製フェンスで安定した材料の支持ができます。

モーター	単相 100V* 注 1,50/60Hz, 1147W
最大切削幅	152mm
重量	93kg
テーブル高さ	825mm
本体寸法	高 965× 幅 1168× 奥 587mm
刃数	3
フェンス	113×750mm, 90° ～ 45°
最大切削深さ (1 回)	3mm
テーブル長さ	1168mm

* 注 1：モーター結線を入れ替えることで単相 200V でも使用可

152mm 手押カンナ盤 アバンセ スパイラルカッター仕様 (MH152YKS)



- 鋳鉄製定盤（テーブル）で精度の高い切削作業ができます。
- インダクションモータにより作業騒音が静かで、快適な木工ができます。
- スタンドの集塵取り出し口で効果的な集塵ができます。
- インフィードテーブルの操作はレバー式で、簡単且つ正確にテーブルの昇降ができます。
- モービルベースがビルトインされており、作業内の移動が簡単。
- フェンスの前後操作は、ラックアンドピニオン式でスムーズな動きを保障。
- 鋳鉄製フェンスで安定した材料の保持ができます。
- スパイラルカッターヘッドの場合、材料の吸い付きが良く送材時のメリットが大きくなります。又、従来の直線刃に比べて、騒音が若干低くすることや、木屑が細くなり、集塵がスムーズなる等の利点があります。

モーター	単相 100V* 注 1,50/60Hz, 1147W
最大切削幅	152mm
重量	107kg
テーブル高さ	825mm
本体寸法	高 952× 幅 1168× 奥 700mm
刃数	
スパイラルの数	4
フェンス	127×890mm, 90° ～ 45°
最大切削深さ (1 回)	3mm
テーブル長さ	1168mm

* 注 1：モーター結線を入れ替えることで単相 200V でも使用可

203mm 手押カナ盤 アバンセ (MH203YKS)



- カーバイト製インサート(刃)は、各4面使用でき、一部に欠けなどが発生しても刃を全て交換することなく、その刃を90°回転させるだけでOK。経済的です。
- スパイラルカッターは、騒音が直線刃のものより静かで、送材の際、材料の吸い付きが良くなります。
- 鋳鉄製定盤(テーブル)で切削作業の精度UP。
- インダクションモータにより作業騒音が静かに。
- スタンドの集塵取り出し口で効果的な集塵が可能。
- 操作がレバー式でインフィードテーブルの昇降が簡単且つ正確。
- モービルベースがビルトインされていますので、作業内の移動が簡単。
- ラックアンドピニオン式でフェンスの前後操作はスムーズな動きを保障。
- 鋳鉄製フェンスで材料の保持が安定。

モーター	単相 200V,50/60Hz,950W
最大切削幅	203mm
重量	193kg
テーブル高さ	820mm
本体寸法	高 960× 幅 1832× 奥 850mm
カッターの数	40
フェンス	127×890mm
最大切削深さ(1回)	3mm
テーブル長さ	1832mm

305mm 手押カンナ盤 (MH305Y) スパイラルカッター仕様 (MH305YS)



- 鋳鉄製定盤 (テーブル) で切削作業の精度 UP。
- インダクションモータにより作業騒音が静かに。
- スタンドの集塵取り出し口で効果的な集塵が可能。
- 操作がレバー式でインフィードテーブルの昇降が簡単且つ正確。
- ラックアンドピニオン式でフェンスの前後操作はスムーズな動きを保障。
- テーブルの上下移動は、カッターヘッドの弧の範囲内で移動する構造で、絶えずカッターヘッドとテーブル端の間隔が少なくできます。

モーター	単相 200V,3HP
最大切削幅	305mm
重量	352kg
テーブル高さ	990mm
本体寸法	高 1005× 幅 2110× 奥 965mm
刃数	3
フェンス	137×1195mm
最大切削深さ (1 回)	7mm
テーブル長さ	2110mm