

10" (256mm) ヘビーデューティ・テーブルソー



MH110LG-50
*写真のノコ刃と
延長テーブルは別売



MH110LG-30
*写真のノコ刃と
延長テーブルは別売



- 余裕の3HPモータで切断能力が向上します。また、ツインキャパシタの採用で安定したモータ回転が得られます。
- テーブルソー心臓部のトラニオンは大変頑丈な作りで、機械全体の振動を極力抑えています。
- トラニオンを定盤裏側に直接取り付けでない構造ですので、定盤を単独で調整することが可能で、ノコ刃の完璧な角度微調整ができます。
- 標準装備のライビングナイフ(割刃)で、ノンスルーカット時のキックバックの危険性が軽減できます
- ブレード ガード&スプリッターは、ノコ刃の昇降、及び傾斜に応じて、一緒に上下、及び傾斜しますので、完璧なガードの役目をします。ギアのシンクロナイズ機構で、ライビングナイフ及びブレードガードがノコ刃の動きと同調します。
- マイタゲージ溝の精度が高く、よって、マイタゲージの操作性が優れ遊びがほとんどありません。また、使用している間に遊びが発生した場合、マイタゲージバーにその遊びを調整する機能が付いています。
- 駆動ベルトは、3本のVベルトを使用していて、確実な動力伝達を保障しています。
- スイッチは安全なマグネット式です。
- リップフェンスの動きは大変スムーズ且つ正確です。
- ノコ刃の昇降、傾斜ハンドホイールの直径は余裕の200mmで、操作が大変楽です。

モーター	単相 200V, 50Hz 又は 60Hz	縦挽最大切込幅	762mm (30" フェンス)、
消費電力	2920W(50Hz), 2750W(60Hz)	(ノコ刃右)	1270mm (50" フェンス)
ノコ刃	外径: 254mm、内径 15.8mm	縦挽最大切込幅	305mm
主軸回転数	3450RPM(50Hz), 4150RPM(60Hz)	(ノコ刃左)	
最大切込深さ	79mm (90°)、57mm (45°)	テーブル寸法	508*686mm
駆動ベルト	Vベルト (3本)	ウイング寸法	254*686mm
スイッチ	マグネット式	(左、右)	1580 (30" フェンス)、
重量	228 kg	前側レール寸法	2130mm (50" フェンス)
集塵フード口径	100mm	テーブル高さ	864mm

Harvey 10 インチ キャビネットソー Alpha (HW110LC-36P)



- 鋸刃の上、下で切削粉塵の集塵ができます。
- 精度の高いマイタゲージ COMPASS MG-36 を標準装備。
- 定盤の奥行寸法が従来の 686mm から 800mm とぐっと拡がりました。
- 切削時の木屑をキャビネット内部に直接放出するのではなく、ビルトインされたダストカバー、ホースによって排出します。
- 取り付け、取り外しが簡単にできるライビングナイフ(割刃)、キックバック防止に威力を発揮します。
- モーター音が静かで、快適な木工ができます。
- 過電流防止付きマグネットスイッチ。
- 材料の厚さに応じてリップフェンスの当たりの高さを変えることができます。

標準付属 ウィング×2、ライビングナイフ、マイタゲージ、集塵用ポート、
ブレードガード&スプリッター、リップフェンス&レール

モーター	単相 200V, 50/60Hz, 2HP	ノコ刃(左傾斜)	外径:254mm 内径(5/8")15.8mm
最大切込深さ	86mm(90°), 56mm(45°)	縦挽最大切込幅	鋸刃右側-915mm
重量	180kg	溝切り最大幅	約 20mm
テーブル高さ	867mm	テーブル寸法	570×800mm
集塵ポート	径 100mm	ウィングの寸法	185×800mm, 365mm×800mm(フェノール樹脂)

Robland テーブルソー (M500M & M500EL)

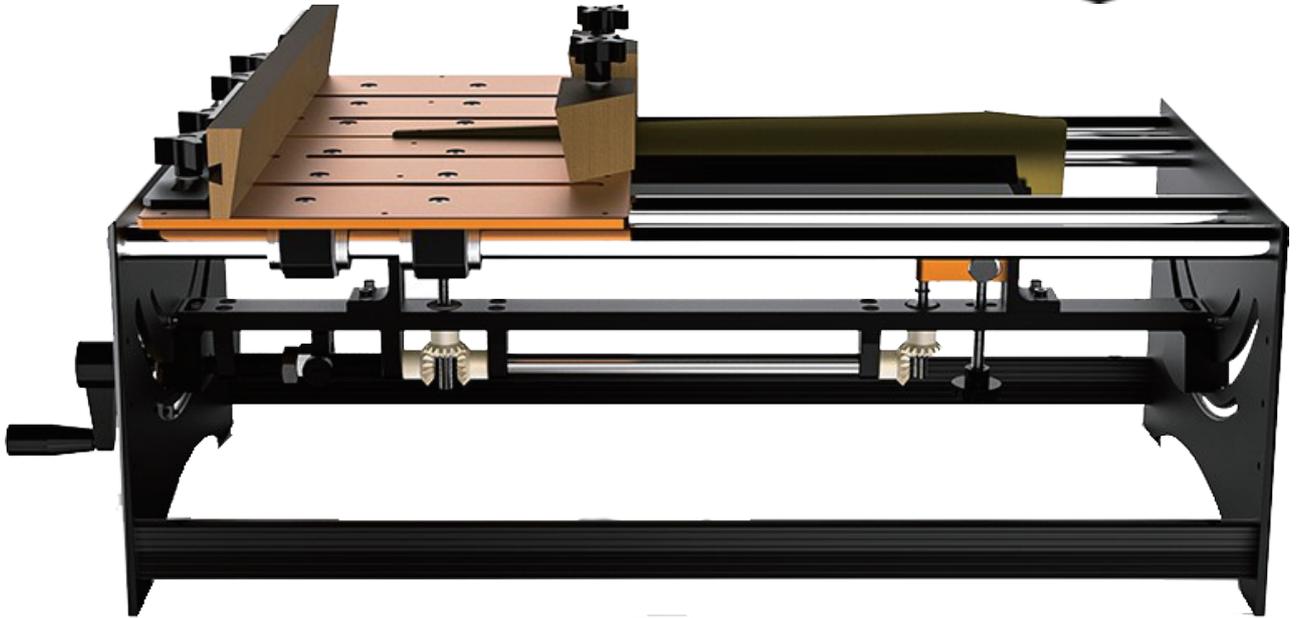


- Roblandから待望のテーブルソーが新発売。
- 最大500mmの丸鋸が使用でき、その場合、切込み深さは175mmです。
- 9.2kW(12hP)モータで強力切断。
- 鋸刃の高さ、傾斜調整が電動式(M500ELのみ)。

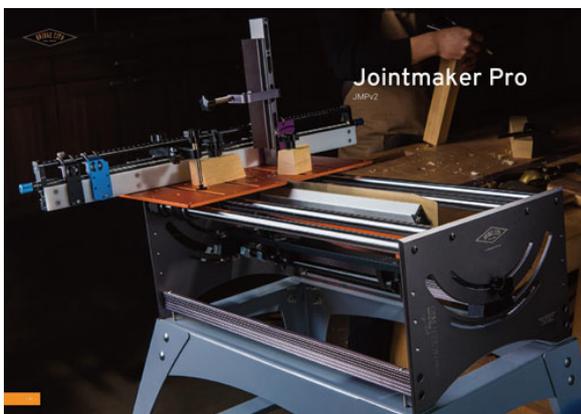
モータ	三相200V, 50/60Hz 9.2kW(12HP) (S6)
のこ刃 (左傾斜)	外径: 最大500mm 穴径: 30mm
最大切込深さ 500mm鋸刃	175mm (90°), 120mm (45°)
縦挽最大切込幅	鋸刃右側-1350mm
最大切断長さ	1150mm, 2200mm (別売り)
テーブルサイズ	985×710mm

ROBLAND

Bidge City Tool Works ジョイントメーカープロ (JMPv2)



- モーター音なしの静寂な作業環境で精度の高い切断ができます。
- 国産のブレードを使用していますので正確な切断ができます。
- 特に、箱物の各種継手の加工には最適です。
- スライディングテーブル機能は大変スムーズで正確です。
- JMP プレジジョンフェンスと使用すると、更に精度の高い切断ができます。
- ブレードは左右 45 度傾斜でき、ストッパーで迅速な角度設定ができます。
- ブレードの高さはキールメカニズムによってバックラッシュが少なく、正確な設定ができます。



JMPプレジジョンフェンスは別売り